

**Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
Certificat de Reception**



P.O. Box 1509 - D-54541 Daun - Germany

Tel. 0 65 92 / 712-0 - Fax 0 65 92 / 1305 - www.tpsd.de

Prüfzertifikat Nr.:

Certificate No.

Certificat No.

Blatt

Sheet

Page

1

von

of

de

4

Besteller:

Customer

Acheteur

Kunden Bestell Nr.:

Purchaser Order No.

No. de Commande Acheteur

Material Spezifikation

Material Specification

Specifications de Matériaux

API 5CT (2012)

& TPS Specification

TPS Auftrags Nr.:

TPS Order No.

No. de Commande TPS

Kennzeichnung:

Marking

Marquage

acc. to spec.

Werkstoff:

Material Grade

Nuance D'acier

L 80

Quenched and Tempered

Produkt:

Product

Produit

Seamless Tubing & Pup Joints, TPS-Techniseal, regular powertight couplings, outside rust protected inside black, standard thread protectors, thread compound powertight acc. to API RP 5A3, free ends with standard anti-corrosion compound.

Pos.-Nr. Item No. Poste	Stück Pieces Nombre	Abmessung Dimensions Dimensions mm.	Länge Length Longueur M.	Gewicht Weight Poids kg
1	180	<u>Tubing</u> 2 3/8" x 4,6 lb/ft 60,3 x 4,83 mm Range 2	1690,73	11835
2	2	<u>Pup Joints</u> each 3 ft long		
3	2	each 4 ft long		
4	2	each 5 ft long		
5	2	each 6 ft long		
6	2	each 8 ft long		
7	2	each 10 ft long		
1 - 7	192	<u>Couplings</u> 2 3/8" x 4,6 lb/ft TECHNISEAL, Regular		

Es wird bestätigt, das die gelieferten Erzeugnisse den technischen Lieferbedingungen des Auftrages entsprechen.

We certify that the supplied products comply with the order specification.

Nous certifions que les produits livrés sont conformes aux spécifications de la commande.

Daun / Nerdlen, 13.04.2017

Abnahmebeauftragter
Inspection representative
Contrôleur

**Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
Certificat de Reception**



P.O. Box 1509 - D-54541 Daun - Germany

Tel. 0 65 92 / 712-0 - Fax 0 65 92 / 1305 - www.tpsd.de

Prüfzertifikat Nr.:

Certificate No.

Certificat No.

Blatt

Sheet

Page

2

von

of

de

4

Schmelzenanalyse / **Heat analysis** / Analyse sur coulée (%)

Rohre / **Tubing** / Tubes

Pos.-Nr. Item No. Poste	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulée No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
1 - 7	108372	0,25	0,25	1,26	0,009	0,004	0,08	0,20
1	108373	0,26	0,23	1,29	0,009	0,001	0,09	0,22
1	594564	0,16	0,26	0,74	0,005	0,002	0,07	0,09
1	595134	0,16	0,24	0,73	0,004	0,002	0,08	0,10
1	595135	0,16	0,24	0,73	0,005	0,002	0,06	0,08
1	594563	0,17	0,27	0,74	0,005	0,003	0,08	0,10
3	554162	0,30	0,24	1,08	0,005	0,002	0,07	0,11

Muffen/ **Couplings** / Manchons

Pos.-Nr. Item No. Poste	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulée No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
3	101237	0,24	0,25	1,27	0,024	0,001	0,11	0,30
1 - 7	102719	0,25	0,26	1,22	0,011	0,001	0,08	0,26

Produktanalyse / **Product analysis** / Analyse sur produit (%)

Rohre / **Tubing** / Tubes

Pos.-Nr. Item No. Poste	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulée No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
1 - 7	108372	0,25	0,26	1,26	0,011	0,006	0,08	0,20
1 - 7	108372	0,25	0,25	1,24	0,010	0,005	0,07	0,20
1	108373	0,25	0,23	1,27	0,010	0,001	0,08	0,22
1	108373	0,26	0,23	1,27	0,009	0,002	0,08	0,22
1	594563	0,16	0,26	0,74	0,004	0,002	0,08	0,09
1	594563	0,16	0,27	0,75	0,004	0,002	0,08	0,09
1	594564	0,16	0,25	0,74	0,005	0,002	0,07	0,08
1	594564	0,16	0,25	0,75	0,005	0,002	0,08	0,08
1	595134	0,16	0,23	0,72	0,004	0,002	0,08	0,09
1	595134	0,16	0,23	0,72	0,004	0,002	0,08	0,09
1	595135	0,15	0,24	0,71	0,005	0,002	0,07	0,08
1	595135	0,15	0,24	0,72	0,005	0,002	0,07	0,07
3	554162	0,30	0,24	1,09	0,006	0,002	0,06	0,11
3	554162	0,30	0,23	1,09	0,006	0,002	0,07	0,12

Muffen/ **Couplings** / Manchons

Pos.-Nr. Item No. Poste	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulée No.	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
3 - 7	101237	0,25	0,26	1,28	0,024	0,001	0,11	0,29
3 - 7	101237	0,25	0,26	1,28	0,023	0,001	0,11	0,29
1,2,3,5	102719	0,25	0,25	1,25	0,011	0,001	0,08	0,15
1,2,3,5	102719	0,25	0,25	1,25	0,011	0,001	0,08	0,26

Daun / Nerdlen, 13.04.2017

Abnahmebeauftragter
Inspection representative
Contrôleur

Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
Certificat de Reception



P.O. Box 1509 - D-54541 Daun - Germany

Tel. 0 65 92 / 712-0 - Fax 0 65 92 / 1305 - www.tpsd.de

Prüfzertifikat Nr.:
Certificate No.
Certificat No.

Blatt
Sheet 3 von
Page of 4
de

Prüfergebnisse / Test results / Résultats d'essais

Besichtigung und Ausmessung Dimensional & Visual Inspection Examen Visuel & Dimensionnel	passed	Wasserdruckprüfung Hydrostatic Test épreuve Hydrostatique	10000 psi min. 5s.
Verschraubdaten: Make Up Torque:	MIN: 1440 ft-lb OPT: 1590 ft-lb MAX: 1740 ft-lb	Drifttest Drifttest Contrôle du drift	passed
Zerstörungsfreie Prüfungen: Non Destructive Inspection Contrôles Non Destructif	Tubing and Pup Joints are NDT tested: passed Couplings are MPI inspected: passed		

Rohre / Tubing / Tubes

Zugversuch / Tensile test / Essais de traction

Pos.-Nr. Item No. Poste	Proben Nr. Test No. No. d'essai	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulée No.	Probenabmessung Test piece dim. Dim. de l'éprouvette	Streckgrenze Yield Strength Limite Elastique	Zugfestigkeit Tensile Strength Résistance a la Traction	Dehnung Elongation Allongement %	Härte Hardness Durete
Anforderungen Requirements Imposition			mm	N/mm ² 552 - 655	N/mm ² min. 655	min. 14,0	Rockwell C max. 23
1 - 7	1	108372	19,1 x 5,0	632	691	28,0	20
1 - 7	2	108372	19,0 x 5,0	635	694	28,0	20
1	3	108373	18,5 x 4,9	634	701	28,0	20
1	4	108373	18,5 x 4,9	638	708	28,0	21
1	49 NU	594563	19,0 x 4,9	597	669	24,0	17
1	180 NU	594563	19,0 x 5,0	602	675	24,0	17
1	1130 NU	594564	19,0 x 5,2	585	660	24,0	16
1	1157 NU	594564	19,0 x 5,0	619	687	21,0	14
1	10 NU	595134	19,0 x 5,1	606	659	24,0	15
1	200 NU	595134	19,0 x 4,8	618	689	22,0	15
1	990 NU	595135	19,0 x 5,0	590	659	24,0	14
1	1000 NU	595135	19,0 x 5,0	593	661	20,0	14
3	1	554162	19,0 x 5,1	577	671	30,0	12
3	2	554162	19,0 x 5,0	573	681	26,0	16

Muffen / Couplings / Manchons

Zugversuch / Tensile test / Essais de traction

Pos.-Nr. Item No. Poste	Proben Nr. Test No. No. d'essai	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulee No.	Probenabmessung Test piece dim. Dim. de l'éprouvette	Streckgrenze Yield Strength Limite Elastique	Zugfestigkeit Tensile Strength Résistance a la Traction	Dehnung Elongation Allongement %	Härte Hardness Durete
Anforderungen Requirements Imposition			mm	N/mm ² 552 - 655	N/mm ² min. 655	min. 18,0	Rockwell C max. 23
3 - 7	1	101237	18,6 x 13,3	604	699	36,0	15
3 - 7	2	101237	18,7 x 13,0	568	676	34,0	14
1,2,3,5	3	102719	18,8 x 13,0	569	664	34,0	13
1,2,3,5	4	102719	19,2 x 13,2	566	655	36,0	12

Daun / Nerdlen, 13.04.2017

Abnahmebeauftragter
Inspection representative
Contrôleur

Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
Certificat de Reception



P.O. Box 1509 - D-54541 Daun - Germany
 Tel. 0 65 92 / 712-0 - Fax 0 65 92 / 1305 - www.tpsd.de

Prüfzertifikat Nr.:
 Certificate No.
 Certificat No.

Blatt
 Sheet 4
 Page von
 of 4
 de

Muffen / Couplings / Manchons

Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test / Essai de résilience

Proben Nr. Test No. No. d'essai	Schmelzen-Nr. Heat No. Coulée No.	Probenabmessung Test piece dim. Dim. de l'éprouvette	Probe Type Type	Temp Temp Temp	1	2	3	Av
Anforderungen Requirements Imposition		mm		°C	min. 27 J	min. 27 J	min. 27 J	min. 40 J
1	101237	10 x 10	long	0	159	157	163	160
1	102719	10 x 10	long	0	163	169	167	166

Daun / Nerdlen, 13.04.2017

Abnahmebeauftragter
 Inspection representative
 Contrôleur